

Objectifs du chantier	Indicateurs :	Initial	Actuel	Cible
• Cadencer la production grâce au management visuel des flux	Zones sous management visuels des flux	0	2	5
• Intégrer le pilotage des flux en MVP1 et MVP2 sur le secteur Tôlerie	MVP intégrant le pilotage flux	0	1	3
• Diminuer, maîtriser et piloter les en-cours pour assurer le taux de service	En-cours Rouges/bleus/verts	NC	NC	A définir

Dates Réalisées / Planifiées

mars 2026	avril 2026	mai 2026	Avancement
17-18/03	31/03 - 01/04	22-23/04	60%
		06-07/05	
		26-27/05	

Mise en œuvre des actions

Réalisées	A Faire
- Mesure de faisabilité grâce à l'indicateur mis en place en J2, sur 57 OFs - 287h de charge : -> 39% de charge Faux faisables (113h) - Analyse des manques fournitures, identification des fournitures et seuils critiques - Création d'un support pour contrôle rapide des disponibilités à S-1	- Terminer la mise en place des zones rouges / bleues / vertes - Nécessaire pour les manques pièce - Démarrer l'animation quotidienne de la faisabilité des Of - Lancer le rituel de contrôle des disponibilités quotidienne - Objectif 15min/jour

Bilan à Chaud

Satisfactions	Points de Vigilance
- Nous avons une solution ritualisée, visuelle et réaliste à court terme pour améliorer la faisabilité des OFs	- Difficulté à réaliser le travail inter-session prévu pour faciliter le suivi des en cours - La faisabilité des OFs impacte de 40% la charge. Elle impacte donc de même la productivité. Le suivi des en cours par le management visuel est indispensable pour du résultat court terme

Equipe chantier Kaizen

Pilote	Sid'Ahmed
Sponsor	Paul
Contributeurs	Yann
0	Hervé
0	0
Intervenant ACT	Eric

Illustrations de l'intervention



**25% des OFs Faux faisables
-> 39% de charge**