

Objectifs du chantier	Indicateurs :	Initial	Actuel	Cible
• Accélérer le traitement des NC	Efficacité peinture	0	0	0
• Identifier et supprimer les Causes Racines de NC	Cout de non qualité peinture	0	0	0
• Mesurer l'ensemble des NC et rebuts		0	0	0

Dates Réalisées / Planifiées

juin 2026	juillet 2026	Aout 26	Avancement
18/03/2026	22/07/26	XX/08/26	33%

Mise en œuvre des actions

Réalisées	A Faire	Satisfactions	Points de Vigilance
Participation aux réunions NC des 16/17/18 juin. Constat de dysfonctionnements, réunion qui ne sert qu'à constater la non-qualité et décider ce qui est rebuter vs repris... Critique du tableau de management visuel création de nouveaux visuel, ajout d'un plan d'action et d'une analyse de zone de detection NC vs génération	Intégrer dans le rituel la définition des actions de correction pour sécuriser le client. Suivre le processus standard permettant de valider la reprise avant envoi au client. Créer des zones d'isolement des rebuts et NC en prod a proximité des MVP1. Mettre en place un suivi des couts rigoureux et un indicateur de leadtime de traitement des NC	Les superviseurs sont présents au point	Le rituel aujourd'hui n'apporte que peu de valeur ajoutée. Nous ne sommes pas confiant sur le fait que tous les défauts soient arrêtés, les causes n'étant pas analysées, les problèmes vont se répéter. Il est indispensable d'interdire aux opérateurs de jeter des rebuts et il faut les reformer aux règles de reaction en cas de NC/rebuts.

Equipe chantier Kaizen

Pilote	Sandrine
Sponsor	Maelle
Contributeurs	Laurent
Kevin	Hervé
Philippe	Sidahmed
Intervenant ACT	Eric

Illustrations de l'intervention

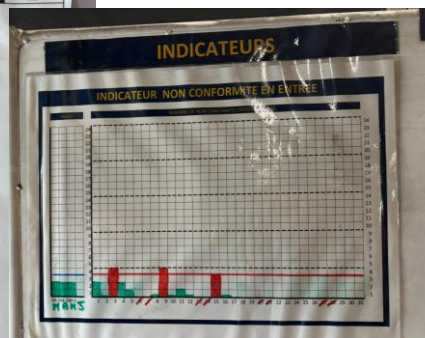
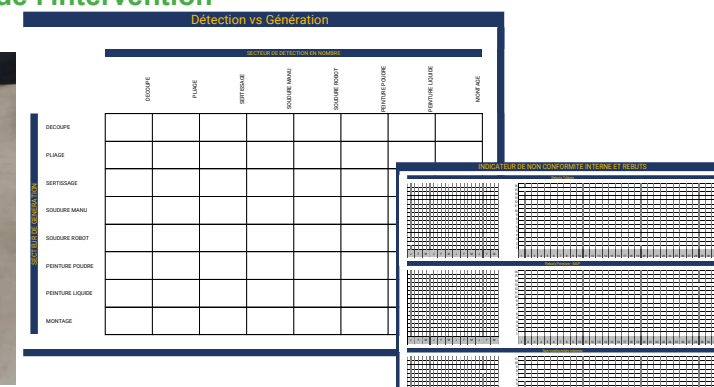



Tableau de détection et génération

Détection et Génération

Tableau à double entrée montrant les indicateurs de non-conformité en entrée et en sortie.

Intervenant AOT

ETC

