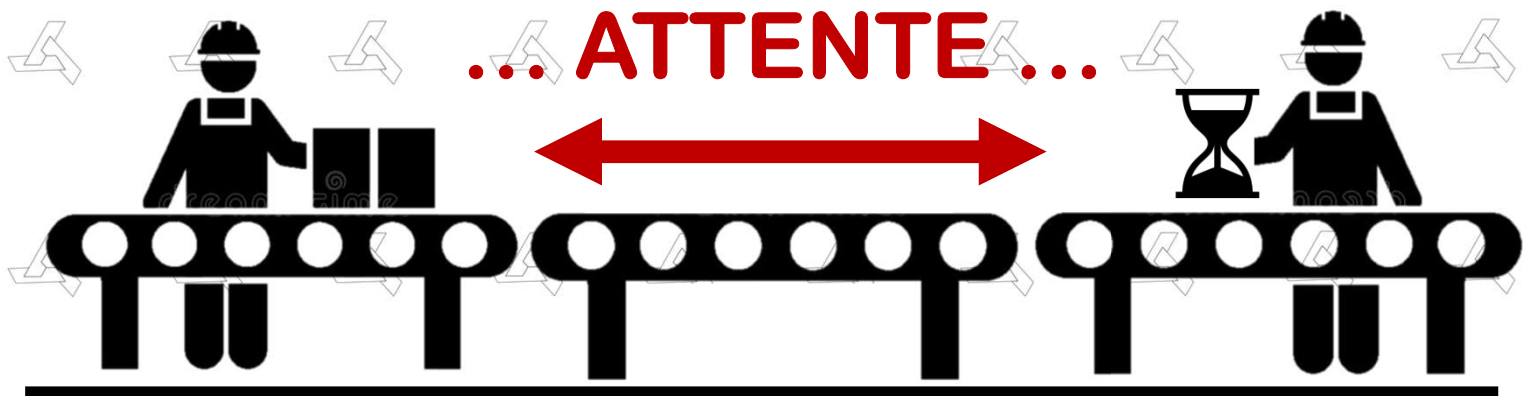


Gaspillage Attente

Poste 1

Poste 2



Produits ou personnes qui doivent attendre entre 2 tâches ou étapes.

Opérateurs inactifs pendant que la machine fonctionne ou pendant une interruption et panne. Cadence machine ralentie.

Temps de changement de série trop long, étapes mal synchronisées, goulot d'étranglement.

Par Exemple :

Opérateurs inactifs lors d'une panne machine, par manque de formation ou d'instructions précise.

Temps requis pour recycler ou repasser une pièce.

Envoie et réception d'un mail pour valider une décision.

Personne en retard.